



Produktdatenblatt – Impact PH-Unit EvoCSII

10007.00.0.00

Mit Hilfe der von Impact Innovations entwickelten Pulvervorheizung Impact PH-Unit EvoCSII kann die Temperatur des Trägergases deutlich erhöht werden. Somit wird auch die Temperatur des zu verarbeitenden Pulvers nach dem Impact Powder Feeder EvoCSII bis zur Impact Gun erhöht.

Durch die höhere Injektionstemperatur des Pulver-Gas-Gemisches ergeben sich je nach Werkstoff noch mehr Möglichkeiten, die Schichteigenschaften zu verbessern. Dies ermöglicht es eine noch variablere Konfiguration der Prozessparameter zu erstellen, um einen optimalen Schichtaufbau zu erzielen.

Aufgrund der erhöhten Pulvertemperatur können die mechanischen Eigenschaften verbessert werden. Beispielsweise lässt sich die Verformbarkeit der einzelnen Partikel erhöhen, wodurch unter anderem der Auftragswirkungsgrad verbessert werden kann.

Zudem kann die Porosität der Schichten von einigen Werkstoffen verringert werden.



Kernfaktoren:

- Gesteigerte mechanische Eigenschaften
- Erhöhter Auftragswirkungsgrad
- Verbesserte Pulvereigenschaften
- Umfassendere Parameterkonfiguration
- Gleichmäßigere Erwärmung der Partikel

Technische Daten

Kompatibilität	Impact Spray System 5/11	Impact Spray System EvoCSII
Heizleistung		3 kW
Schlauchvariante	wärmeisoliert elektrisch beheizt	
Heizleistung Schlauch		950 W
Maximale Heiztemperatur Schlauch		350 °C
Trägergas		N ₂
Durchfluss Trägergas	1 – 15 m ³ /h i.N.	
Maximale Heiztemperatur		400 °C
Einstellbereich Temperatur	50 – 400 °C	
Maximaler Druck		100 bar
Heizleistungsregelung	stufenlos	
Länge		560 mm
Breite		330 mm
Höhe		303 mm
Gewicht		23 kg
Betriebstemperatur	5 – 50 °C	
Pulverrohrlänge		3 m
Kabellänge	1 – 20 m	