

PULVERWECHSELBEHÄLTER (60 BAR)

10008.00.0.00-1.1

Kernfaktoren:

- Schnelle und einfache Umrüstung
- Reinigung und Pulverwechsel an separatem Ort
- Variabler Einsatz durch freie Zuordnung
- Produktivitätssteigerung



Der Pulverwechselbehälter 60 bar ist eine Zusatzkomponente für den Impact Powder Feeder EvoCSII. Mit seiner Hilfe kann die Effizienz des Impact Spray Systems noch einmal gesteigert werden. Muss Pulver nachgefüllt werden, kann dies im Vorfeld mit dem zusätzlichen Behälter erledigt werden. Dadurch reduziert sich die Wartezeit auf den reinen Behälterwechsel, welcher dank der Verriegelungsbolzen nur wenige Sekunden beträgt. Daraus resultiert eine höhere Produktivität, da unnötige Stillstandszeiten vermieden werden.

Des Weiteren kann das Nachfüllen und Reinigen an einem separaten Ort während des Prozesses stattfinden. Da der Pulverwechselbehälter 60 bar keinem Pulverförderer direkt zugeordnet ist, kann dieser variabel eingesetzt werden.

Die Baugruppe umfasst folgende Komponenten:

- 10002.05.0.00 Deckel komplett
- 10008.03.0.00 Fördereinheit komplett
- 10008.04.0.00 Pulverbehälter komplett

Technische Daten

| | |
|-------------------------|-----------------------------|
| Kompatibilität | Impact Spray System EvoCSII |
| Betriebsmedium | N2 |
| Maximaler Betriebsdruck | 62 bar |
| Sicherheitsventil | 62 bar |
| Druckbehältervolumen | 3,2 l |
| Umgebungstemperatur | 5 - 50 °C |
| Länge | 258 mm |
| Breite | 240 mm |
| Höhe | 404 mm |
| Gewicht | 23 kg |